BALTIC COAL TERMINAL

Вентспилс
2017

Схема расположения технологических узлов терминала

Тепляки

В зимний период выгрузка на терминале может осуществляться с предварительным отогревом вагонов. Терминал оснащен установкой для отогрева вагонов (тепляк).

Вместимость тепляков - 16 вагонов.
Производительность – 24 вагона/час.

Комплекс вагоноопрокидывателей (КВО)

Наличие двух вагоноопрокидывающих устройств, позволяет осуществлять параллельную выгрузку вагонов с интенсивностью до 500 вагонов/сутки.

Производительность 48 вагонов/час.

Обеспечивается выгрузка инновационных вагонов:

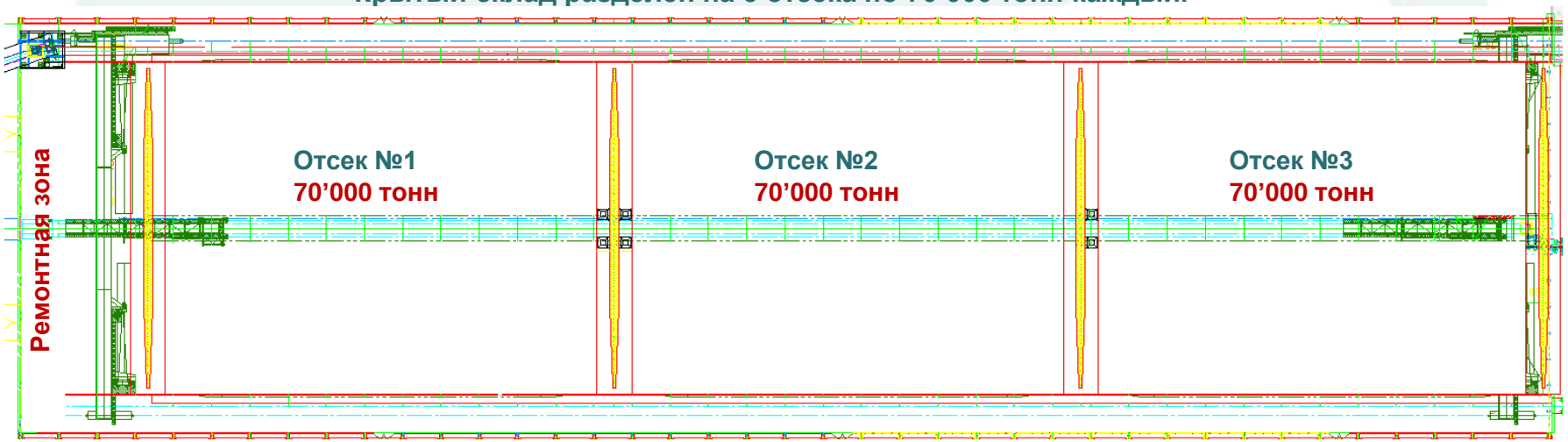
- 12-196-01
- 12-196-02
- 12-9869
- 12-5190

Над приемными бункерами КВО располагаются решетки с размером ячейки 300х300мм, наличие которых позволяет задерживать крупные посторонние предметы ранее находившиеся в грузе.

Обнаруженных посторонние предметы убираются вручную.

Крытый склад на 210’000 тонн

Крытый склад разделен на 3 отсека по 70’000 тонн каждый.



Примечание: в одном отсеке возможно размещение двух отдельных штабелей с разным фракционным составом, объем хранения в одном отсеке при этом составляет до 40’000 тонн

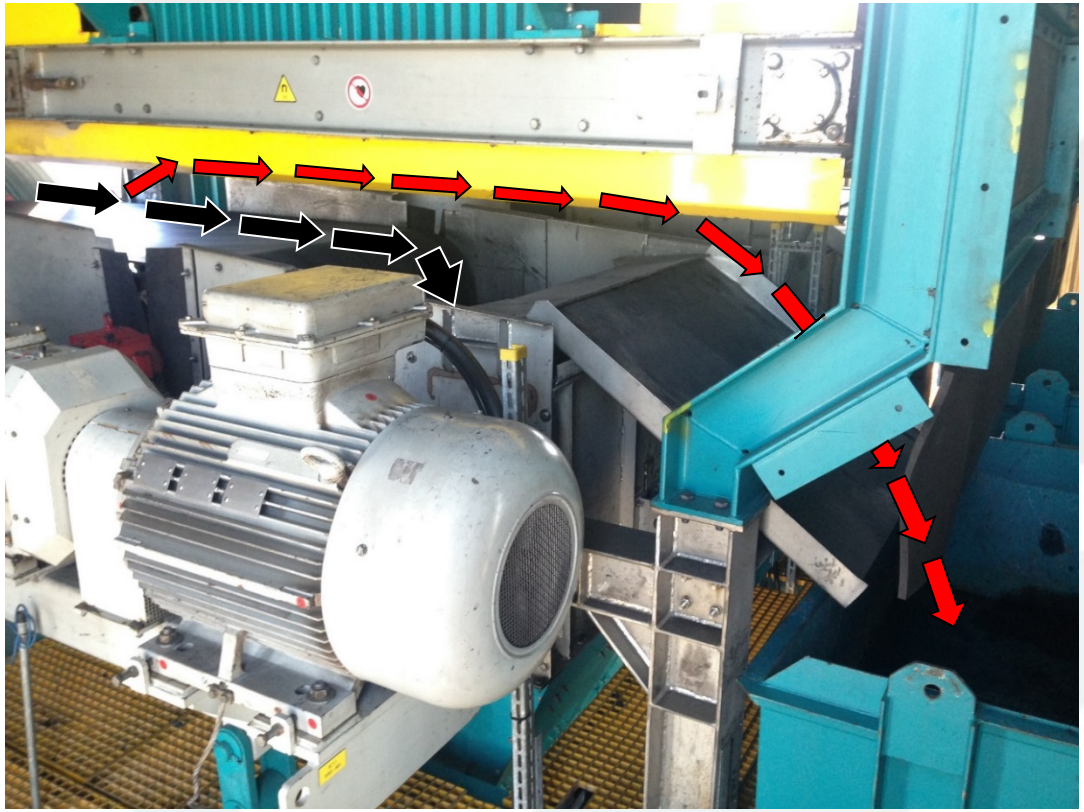
Дробильный комплекс

В дробильном комплексе (ДК) располагается:

- **Магнитные сепараторы,**
- **Валковые дробилки,**
- **Аспирационная система**
- **Фракция 0-50мм**

Производительность ДСК - 3600 тонн/час

Магнитные сепараторы ДК



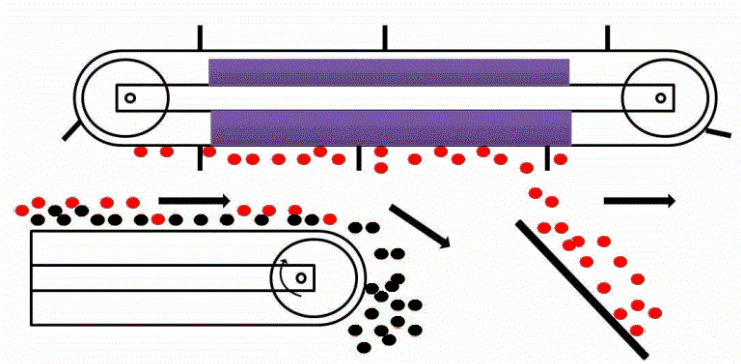


Схема работы магнитного сепаратора.

- Направление потока угля

- Направление потока отсортированных посторонних предметов

В ДК терминала установлены 2 магнитных сепаратора (для каждой линии выгрузки), которые являются первой ступенью магнитной очистки угля на терминале.

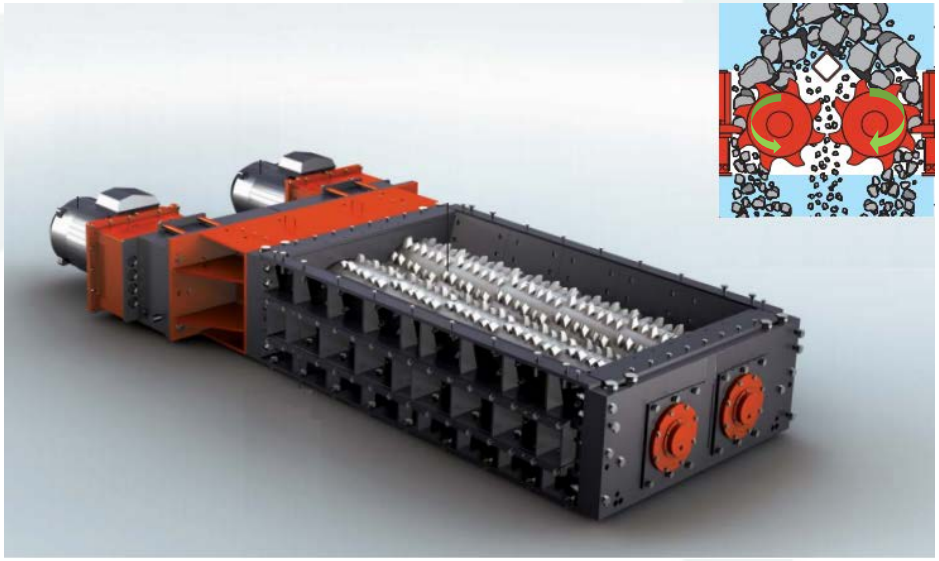
Примечание: Магниты проходят периодическое тестирование с привлечением независимых сюрвейерских компаний

Валковые дробилки ДК

Валковые дробилки располагаются в ДК терминала сразу после ступени магнитной очистки угля от металлических предметов.

Валковые дробилки позволяют осуществлять измельчение угля до фракции - 0-50мм.

Производительность – 3600 тонн/час

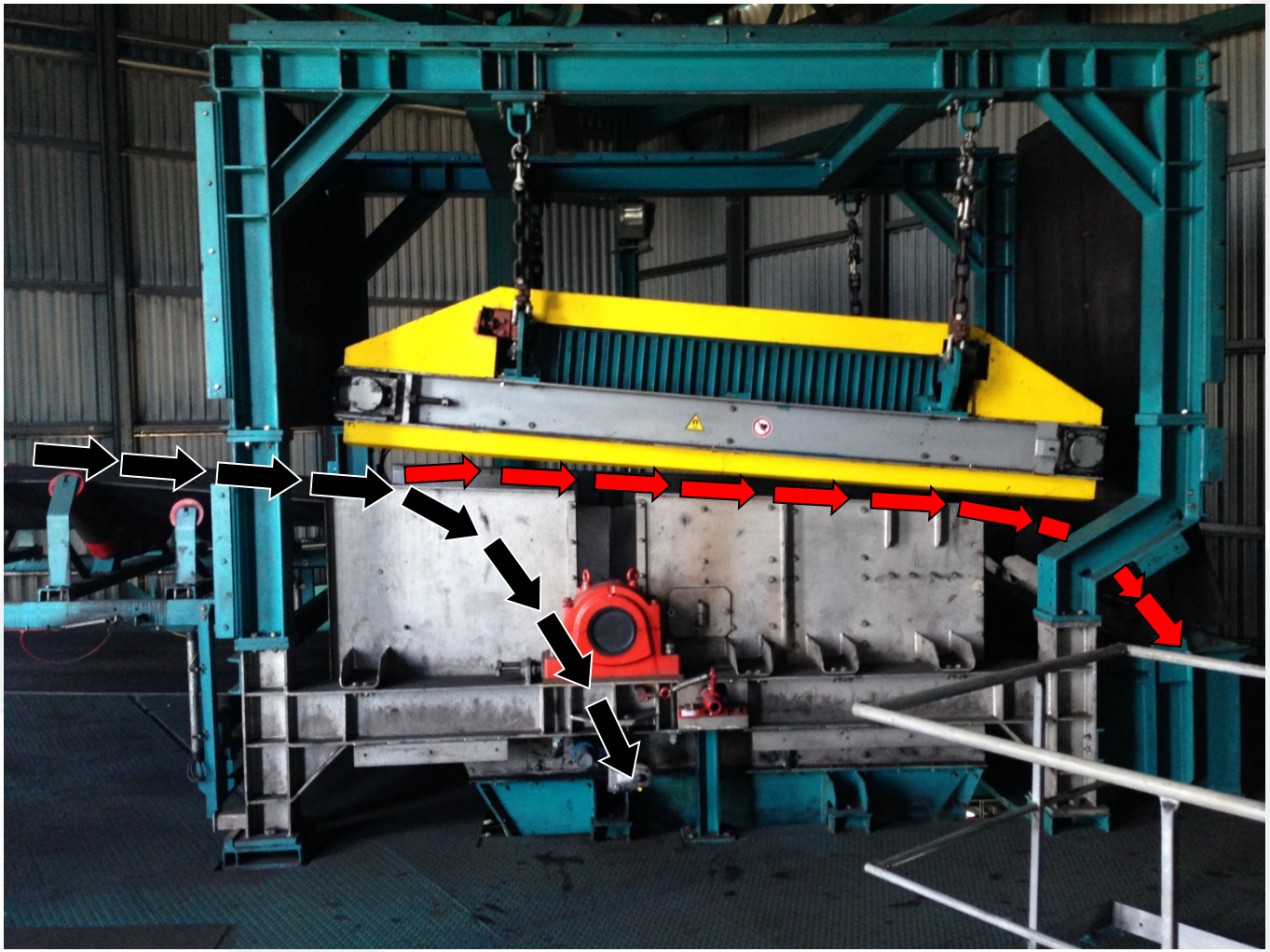


Пересыпная башня ТТ2

В пересыпной башне ТТ2 располагается:

- **Магнитный сепаратор,**
- **Погрузка на автотранспорт,**
- **Аспирационная система**

Магнитный сепаратор ТТ2

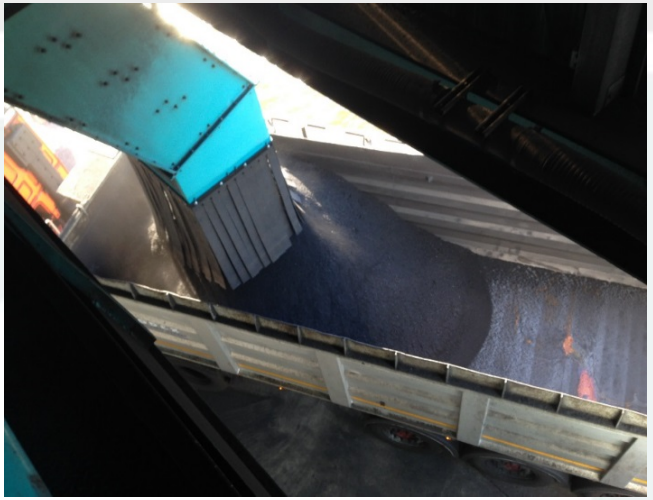


В пересыпной башне ТТ2 установлен магнитный сепаратор второй ступени магнитной очистки угля.

- Направление потока угля

- Направление потока отсортированных посторонних предметов

Погрузка автотранспорта ТТ2



В технологии терминала предусмотрена возможность погрузки угля на автотранспорт, которая располагается в пересыпной башне ТТ2

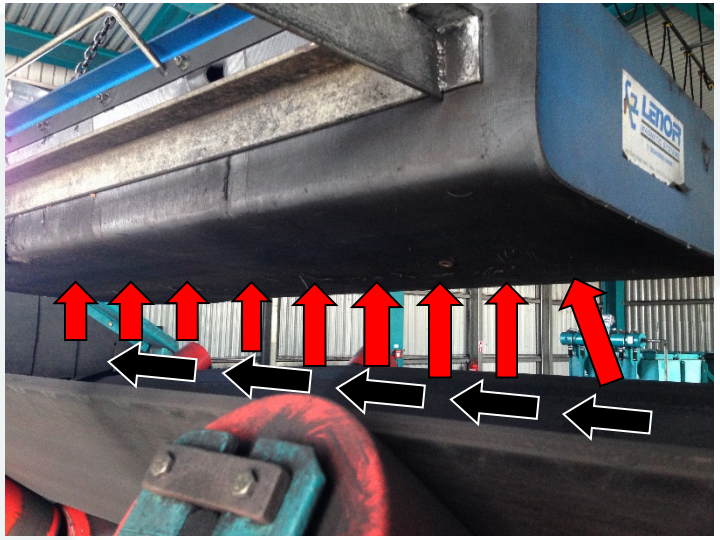
Интенсивность погрузки – 150 тонн/час (~5 машин/час)

Пересыпная башня ТТ3

В пересыпной башне ТТ3 располагаются:

- **Магнитный сепаратор**
- **Аспирационная система**

Магнитный сепаратор ТТ3



В пересыпной башне ТТ3 установлен магнит постоянного действия, который является третьей ступенью магнитной очистки угля.

- Направление потока угля

- Направление потока отсортированных посторонних предметов

Пересыпная башня ТТ4

В пересыпной башне ТТ4 располагаются:

- **Автоматизированный пробоотборник (операторы: SGS, Incolab Services)**
- **Аспирационная система**

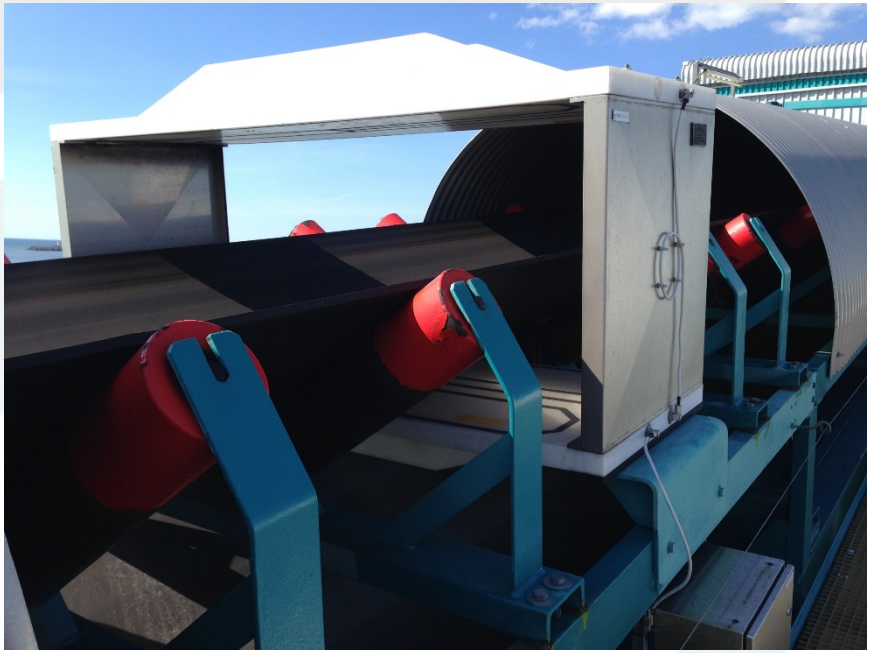
Механический пробоотборник (MSS)

В пересыпной башне терминала ТТ4, располагается автоматизированный пробоотборник (операторы: SGS, Incolab Services) позволяющий, во время погрузки судна, осуществлять отбор проб угля в автоматическом режиме.

Использование пробоотборника позволяет отбирать качественные пробы.

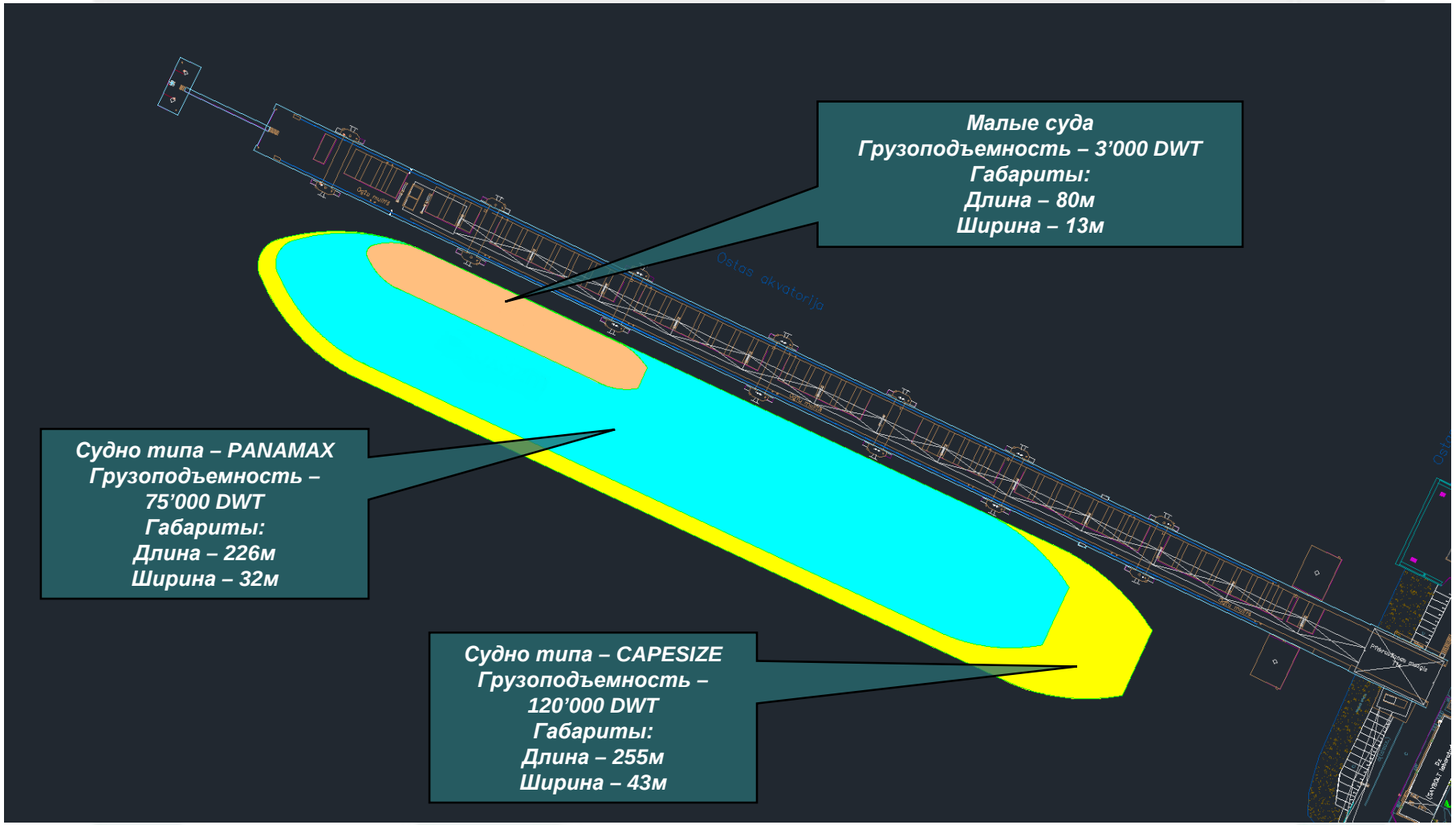
Металлодетектор (ВС11)

На конвейерной линии ВС11, после 3-х ступеней магнитной очистки угля установлен металлодетектор.



С помощью металлодетектора производится контроль очистки угля от посторонних металлических предметов.

Пирс



Схематичное отображение расположения судов различного класса у причала.

- 3’000 DWT
- 75’000 DWT
- 120’000 DWT

Технические параметры терминала

Общая мощность (миллионов тонн в год)	***6,0***
Производительность КВО (вагонов в час)	***48***
Производительность выгрузки в склад, магнитной очистки и дробильного комплекса (тонн в час)	***3’600***
Объем единовременного хранения в складе (тонн)	***210’000***
Выгрузка из склада/погрузка на судно (тонн в час)	***3’000***
Производительность судопогрузочной машины (тонн в час)	***3’000***

АО «BALTIC COAL TERMINAL»

Дзинтару 39 b, Вентспилс, LV-3602

Тел: +371 636 34 000

Факс: +371 636 34 001

E-почта: info@balticcoal.com

www.balticcoal.com

BALTIC COAL TERMINAL